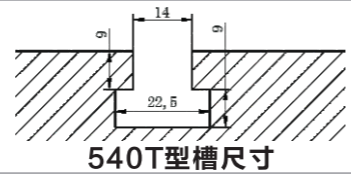


机型	430P-QA	430P-QB	430P-QC	430P-QD
X轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (工作台)			
Y轴防护方式 Protection mode	尼龙风琴护罩 (横梁)			
Z轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (机头)			
整机最大功率 Maximum power	4.7KW	5.7KW		
额定电压 Rated voltage	220V/380V可选			
主轴最大功率 Spindle maximum power	2.2KW模具电主轴	3.0KW恒功率模具电主轴-气动换刀		
主轴最高转速 Spindle speed	24000/12000/8000rpm	18000rpm/8000rpm可选		
主轴锥孔规格 Spindle cone hole	ER20	ISO20		
最大刀具直径 Maximum tool diameter	6/8/10mm	10/12mm		
换刀方式 Changing mode	ER螺母	气动松拉刀		
刀库容量 Tool storage capacity	无	8把		
主轴冷却方式 Spindle cooling mode	水冷/油冷			
刀具冷却方式 Tool cooling mode	气冷/水冷			
数控系统 NC system	DeltaNC301总线式			Siemens总线式
界面语言 Interface language	中文/英文			
支持编程语言 Programing language	标准G代码、兼容FANUC系统指令			
支持编程软件 Programming software	UG/SolidCAM/Powermill/MasterCAM/精雕/ArtCAM等			
断点续加工 Stop Point Reprocessing Function	支持			
I/O接口 I/O	24/24 (可扩展更多)			
支持手轮 Handwheel support	是			
刀具补偿 Tool compensation	支持			
系统分辨率 System resolution	0.001mm			
最小进给量 Minimum feed rate	0.001mm			
伺服驱动电机 servo motor	台湾Delta交流伺服750WA2绝对型/Z轴抱闸式	Siemens总线式		
最快移动速度G0 speed	10M/min			
最快切削速度G1 speed	8M/min			
切削精度 Machining precision	0.01mm (精加工)			
切削液循环系统 Cutting fluid system	有			
主轴冷却系统 Spindle cooling system	内嵌冷水机0.4KW			
环境温度 Ambient temperature	≤40℃			
环境湿度 Ambient humidity	<90%			



## 540PQ系列

机型	540P-QA	540P-QB	540P-QC	540P-QD
整机质量 Net weight	≈1300KG	≈1360KG		
床身材质 Texture of material	HT300 (米汉娜铸铁)			
运动轴数 Number of axes	X/Y/Z 3轴联动 (可扩展第四轴)			
极限行程X/Y/Z Limit stroke	515/410/185			
安全行程X/Y/Z Effective travel	515/385/175			
滚珠丝杠X/Y/Z Ball screw size	D2505C3			THKD2505C3
直线导轨X/Y/Z Linear guide rail size	HIWIN HG30/25/25H			THK HG30/25/25H

机型	540P-QA	540P-QB	540P-QC	540P-QD
丝杆轴承数量/轴 Number of screw bearings	7003BP4*4PCS			
各轴直线精度 Linear precision	≥0.02(全行程)			≥0.015(全行程)
各轴垂直度 Verticality	≥0.02(全行程)			≥0.015(全行程)
各轴定位精度 positioning accuracy	0.008/300mm			
各轴重复精度 Repetition precision	≥0.005			
工作台尺寸 (mm) Worktable size	500*400			
工作台平面度 (mm) Worktable flatness	±0.025			±0.02
最大通过高度 Through height	215mm			
最大通过宽度 Through width	450mm			
T型槽数量 Number of T groove	5			
T型槽中心距 T groove distance	72/84/84/72mm			
工作台最大承重 Max bearing of worktable	150KG			
润滑方式 Lubrication system	抵抗式自动供油系统 Resistant automatic fuel supply			
X轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (工作台)			
Y轴防护方式 Protection mode	尼龙风琴护罩 (横梁)			
Z轴防护方式 Protection mode	SUS304不锈钢护罩 (机头)			
整机最大功率 Maximum power	6.8KW	8.9KW		
额定电压 Rated voltage	220V/380V可选			
主轴最大功率 Spindle maximum power	3.5KW模具电主轴	5.5KW模具电主轴-气动换刀		
主轴最高转速 Spindle speed	24000/12000/8000rpm	18000rpm/8000rpm可选		
主轴锥孔规格 Spindle cone hole	Er20	ISO30		
最大刀具直径 Maximum tool diameter	8/10/12mm	12/14mm		
换刀方式 Changing mode	Er螺母	气动松拉刀		
刀库容量 Tool storage capacity	无	5把/12把		
主轴冷却方式 Spindle cooling mode	水冷/油冷			
刀具冷却方式 Tool cooling mode	气冷/水冷			
数控系统 NC system	DeltaNC301总线式			Siemens总线式
界面语言 Interface language	中文/英文			
支持编程语言 Programing language	标准G代码、兼容FANUC系统指令			
支持编程软件 Programming software	UG/SolidCAM/Powermill/MasterCAM/精雕/ArtCAM等			
断点续加工 Stop Point Reprocessing Function	支持			
I/O接口 I/O	24/24 (可扩展更多)			
支持手轮 Handwheel support	是			
刀具补偿 Tool compensation	支持			
系统分辨率 System resolution	0.001mm			
最小进给量 Minimum feed rate	0.001mm			
伺服驱动电机 servo motor	台湾Delta交流伺服1KWA2绝对型/Z轴抱闸式	Siemens总线式		
最快移动速度G0 speed	10M/min			12M/min
最快切削速度G1 speed	8M/min			10M/min
切削精度 Machining precision	0.01mm (精加工) Finish machining			
切削液循环系统 Cutting fluid system	有			
主轴冷却系统 Spindle cooling system	内嵌冷水机 Cooling-water machine			
环境温度 Ambient temperature	≤50℃			
环境湿度 Ambient humidity	<90%			